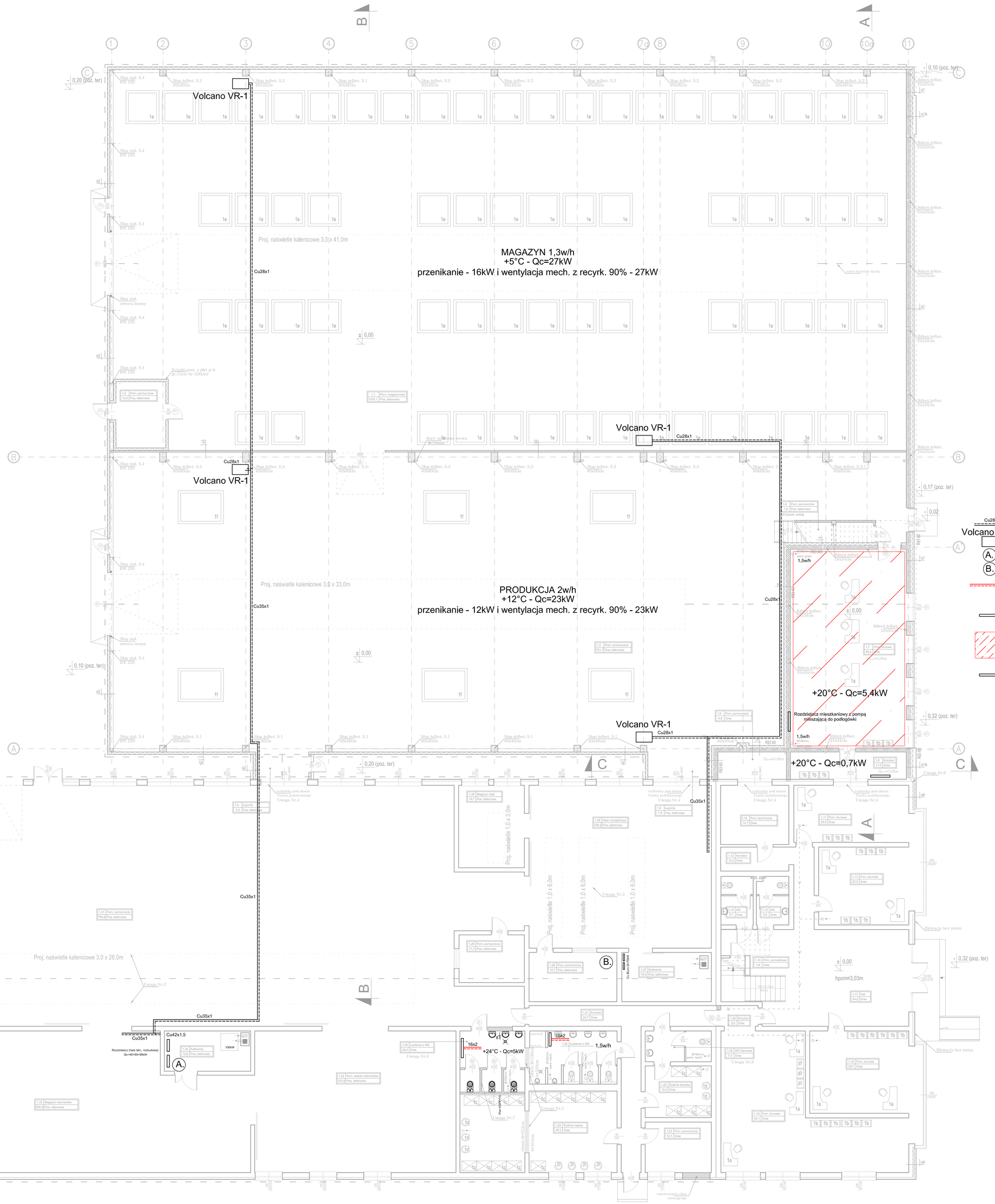
Rzut parteru

Skala 1:100



OPIS PRZEGRÓD:

s (REI 60)
Tynk mineralny
Wełna min. gr.15cm
Płyta OSB wsp.-płaskowe gr.24cm
Tynk cem.wapienny gr.1,5cm

s1 (REI 60)
Okładzina ceramiczna na rusztu (ok.8cm)
Wełna min. gr.15cm
Płyta OSB wsp.-płaskowe gr.24cm
Tynk cem.wapienny gr.1,5cm

s1A (REI 60)
Okładzina aluminiowa na rusztu (ok.20cm)
Wełna min. gr.15cm
Płyta OSB wsp.-płaskowe gr.24cm
Tynk cem.wapienny gr.1,5cm

s2
Płyta warstw. gr.10cm
Konstrukcja stalowa (rygle 50jm)

s3
Płyta warstw. gr.10cm
Podkonstrukcja stalowa

s4
Okładzina aluminiowa na rusztu (ok.8cm)
Wełna min. gr.15cm
Min. ściana murowana (pustaki)grubości gr.24cm
Tynk cem.wapienny gr.1,5cm

LEGENDA:

- ściany murowane istniejące
- wyburzenia(proj.)
- ściany murowane z bloczków silikatowych gr.24cm (proj.)
- ściany z płyty warstwowej (proj.)
- słupy i rdzenie żelbetowe (proj.)
- stolarka projektowana
- stolarka istniejąca
- naświetlik kalenicowe oraz połaciowe w części projektowanej oraz na dachu istniejącym (proj.)
- kratka ściekowa
- zawór ze złączką do węża /woda zimna/ (Poz.1.25)

WYPOSAŻENIE TECHNOLOGICZNE

1a. Biurko 85x140cm z krzesłem obrotowym
1b. Regał (60x40cm)
1c. Szafa 2-działowa (90x60cm)
1d. Krzesło
1e. Miejsca składowania palet
1f. Miejsca produkcji -maszyny (gietarki itp)

UWAGI:
1. Elementy konstrukcyjne należy wykonywać na podstawie projektu wykonawczego w którym zawarte zostaną detale konstrukcyjne oraz detale szczegółów (dotyczy konstrukcji oraz elementów pomocniczych przy otworach bram i drzwi) .
2. Projektowane naświetla kalenicowe w części istniejącego budynku należy oprzeć na dodatkowych płatwiach stalowych umieszczonych w miejscu oparcia podstawy naświetla
3. Projektowane pasma naświetla należy wykonać demontując (wycinając) istniejącą płytę warstwową, na zakończeniu pasm naświetla należy umieścić płatwie stalowe
4. Rozbiórki części muru pod parapetem okna należy prowadzić poprzez cięcie zwracając uwagę aby nie uszkodzić elementów murowych w bezpośrednim sąsiedztwie projektowanych otworów
5. Przed wykonaniem rozbiórki ścian należy wykonać nadproże stalowe z dwuteowników stalowych wg. proj. konstrukcyjnego wykonawczego
6. Projektowana ściana w osi "11" cofnięta o 15cm w stosunku do lica części konstrukcyjnej istniejącej ściany zewnętrznej budynku z uwagi na grubość warstw wykończeniowych (tj. ocieplenia i okładzin).
7. Ścianki działowe pomiędzy kabinami ustępowymi o wysokości 2,1m
8. W pom.1.25 oraz 1.35 wentylacja mechaniczna Φ150mm włączana automatycznie

legenda:

- Cu28x1 - instalacja c.o. zasilająca nagrzewnice wentylacyjne
- Volcano VR-1 - aparat grzewczo wentylacyjny Tz/Tp=70/50
- (A.) - rozdzielacz na halę istniejącą i rozbudowę
- (B.) - rozdzielacz na biuro istniejące i rozbudowę
- rury PE-RT/AL/PE-RT zaprasowywane do ułożenia w szlichcie posadzkowej
- grzejniki c.o. typ VK z zaworem termostatycznym
- grzejnik podłogowy 16x2; B=0,2m; L=420mb
- rozdzielacz mieszkaniowy z pompą mieszającą do podłogówki

TEMAT: RZUT PARTERU			
ADRES INWESTYCJI: Obręb ewidencyjny - 0018 Pieczurki, Jednostka ewidencyjna - 206101_1 Białystok, Białystok ul.Komunalna, dz.nr geod. 93/247, 93/249, 93/251, 124, 93/253, 93/255, 93/257, 93/259, 93/261			
INWESTOR: Kazimierz Mitroszewski prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą "Przedsiębiorstwo TOOLCO Kazimierz Mitroszewski" ul. Komunalna 11, 15-197 Białystok			
NAZWA OBIEKTU: Rozbudowa i przebudowa budynku produkcyjno - magazynowego z częścią biurową		RYSUNEK: 1.	SKALA: 1:200
IMIĘ I NAZWISKO PROJEKTANTA:	SPECJALNOŚĆ:	NR UPRAW.:	PODPIS:
inż. Mirosław Stefanowicz PROJEKTANT	sanitarna	BŁ/217/82 BŁ/276/89	
mgr inż. Irena Józefowicz SPRAWDZAJĄCY	sanitarna	2498/Lb/74 BŁ/71/83	